

Produkttypen

- ▶ Produktkonfektionierung und -beschriftung
- ▶ „Fliegende Säge“
- ▶ Rotierender Beschriftungsdruck

zub AG Produkte

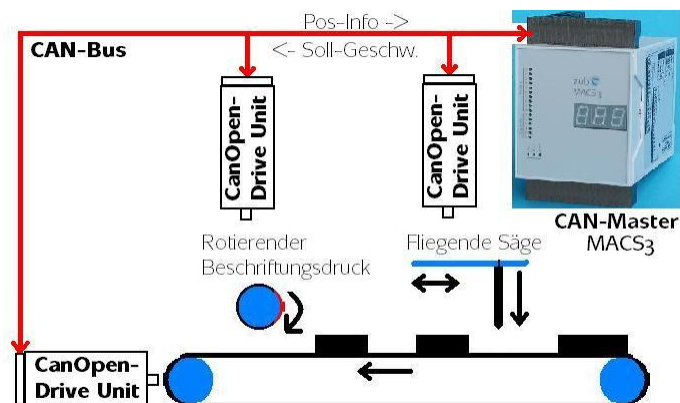
MACS₃

Mehrachssteuerung für CAN-Open (Positioniersteuerung und Synchronisationssteuerung)

Highlights

- ▶ Synchronisation mehrerer Achsen mit einer **MACS₃**
- ▶ Zweidrahtleitung zwischen Schaltschrank und Antriebe
- ▶ Reduzierter Verdrahtungsaufwand
- ▶ Einfachste Synchronisations-Konfiguration

Applikationsbeispiel: Portionieren und Bedrucken „on the fly“



Produktbeschreibung

Das Ausgangsprodukt wird über ein Förderband der Verarbeitung zugeführt. Über einen Sensor wird die Produktlage erkannt und die Schneide- und Druckvorrichtung mit der Bandgeschwindigkeit synchronisiert.

Einsatzgebiete

Produktkonfektionierung und -beschriftung.

Features

Geschwindigkeits- und Kurvenscheibensynchronisation der Bearbeitungsstationen mit dem zu veredelnden Produkt.
CAN-vernetzte Antriebe für reduzierten Verdrahtungsaufwand.
Konfiguration der Produktlänge und Beschriftung via PC oder SPS.

Auswahlkriterien

Positionierung und Synchronisation von bis zu 6 Achsen via CAN-Bus.
Einfachste Konfiguration der Synchronisation und Achszuordnung.
Verschiedene Synchronisationsvarianten per individuellem Programmbehl abaufbar: Marker-, Geschwindigkeits-, Positionssynchronisation.
Geringer Verdrahtungsaufwand (und reduzierte Störanfälligkeit) zwischen Anlage und Schaltschrank, dank Übertragung der Encoder-Information und Sollwerte via CAN-Bus.

Überwachung und Steuerung weiterer Sensoren und Aktoren via der digitalen und analogen Ein-/Ausgänge der **MACS₃**.

Nutzung von 10 Jahren Synchronisations- und CAN-Erfahrung der zub AG.