

Produkttypen

- ▶ Folienveredelung
- ▶ Kurvenscheiben-Synchronisation
- ▶ Versiegelung "on the fly"

zub AG Produkte

MACS₃ (1 x)
Mehrachssteuering
für CAN-Open

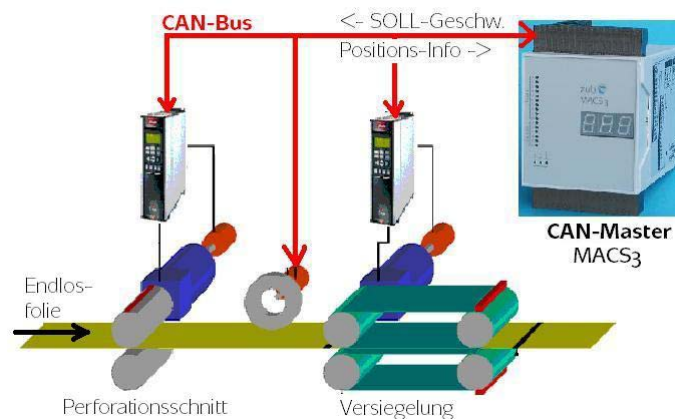
oder

MACS₂ (2 x)
Einachs-Synchronisations-
steuerung

Highlights

- ▶ Konfiguration auf verschiedene Produkttypen ohne Umrüstzeiten
- ▶ Markergesteuerte Kurvenscheiben-synchronisation für exakte Perforation
- ▶ Grafischer Kurvenscheiben-Editor

Applikationsbeispiel: Folienperforation & -versiegelung



Produktbeschreibung

Die Maschine produziert aus einer Endlosfolie Plastiktüten für den Haushalt und die Lebensmittelindustrie. Die Endlosfolie wird in einem ersten Bearbeitungsschritt perforiert. Hierzu dreht das Perforationsmesser im Berührungspunkt mit der selben Umfangsgeschwindigkeit wie die Endlosfolie bewegt wird. In einem zweiten Schritt wird der Tütenabschnitt ebenfalls geschwindigkeitssynchron mit einer Versiegelung versehen.

Einsatzgebiete

Portionierung und Veredelung von Folien oder anderen Endlosusername.

Features

Synchronisation von Geschwindigkeit und Kurvenscheiben der Bearbeitungsstationen mit dem zu veredelnden Produkt.
Schnelleste Anlagenkonfiguration auf neue Produkttypen.
Gemischte Produkttypen (z.B. Tütenlängen) innerhalb eines Produktionsloses.

Auswahlkriterien

Einfachste Konfiguration der Synchronisation mittels grafischem Kurvenscheibeneditor.

Bearbeitung bei hohen Foliengeschwindigkeiten durch leistungsstarke Synchronisation.

Überwachung und Steuerung weiterer Sensoren und Aktoren via der digitalen Ein- und Ausgänge der universellen MACS-Steuerung.

Kompetente Beratung durch die zub AG.