

Produkttyp



Einsteck-Etikettierung

zub AG Produkte

MACS₃ und
DSA-CANopen-Servos

Highlights

- ▶ Hohe Einsatzflexibilität
- ▶ Hohe Verfügbarkeit
- ▶ Autarker Betrieb
- ▶ Optionale Anbindung an SPS via I/Os oder CANopen

Applikationsbeispiel: Einsteck-Etikettierung

Produktbeschreibung

Warenträgersysteme, die den Produktionsprozess immer wieder zyklisch durchlaufen, müssen jeweils eindeutig gekennzeichnet werden. Niedrige Etikettenkosten und die einfache Entfernbarkeit des Etiketts am Produktionsende sprechen hierbei für die Einsteck- statt einer Klebe-Etikettierung.

Für die Entnahme des Etiketts aus dem Drucker und das Einlegen in die Führung an dem Warenträger kommt ein zweiachsiges Robotersystem zum Einsatz. Die ganze Einheit aus Drucker und Roboter befindet sich fest montiert auf einem rollbaren Grundgestell, welches schnell neben dem Förderband positioniert und an die notwendige Sensorik zur Erfassung des Trägersystems angekoppelt werden kann. Es ist sowohl ein vollständiger autarker Betrieb als auch die Anbindung an eine übergeordnete Steuerung (z. B. SPS) zum Online-Austausch von Prozessdaten möglich.

Einsatzgebiete

Etikettierung von Warenträgersystemen (z. B. Transportkisten) im Produktionsprozess

Features

Mobile Einheit mit schneller Ankopplung der notwendigen Sensorik.

Charakteristika verschiedener Warenträgersysteme speicherbar mit der Möglichkeit zur Umschaltung auf Tastendruck oder Sensorsignal.

Vollständig autarker Betrieb oder Ankopplung an übergeordnete SPS mittels digitaler Ein-/Ausgänge oder CANopen-Interface.

Modularer Aufbau mit interner Antriebsvernetzung via CAN-Bus.

Auswahlkriterien

Hohe Zuverlässigkeit durch intelligentes Roboter- und Steuerungskonzept.

Hohe Schnittstellen-Kompatibilität zu übergeordneten Systemen.

Geringer Platzbedarf und Variabilität bei der Anlagenintegration.

Projektumfang

Kunde:

Anforderungsspezifikation und Bereitstellung der Peripherie (z. B. Drucker).

zub AG:

Mechanische und elektrische Anlagenkonzeption und Programmierung, sowie Lieferung, Inbetriebnahme, Schulung und Wartung der Anlage.