

Neu MACS₃

- ◆ High-Performance Synchronisation
- ◆ Ein- & Mehrachs-Positionierung
- ◆ Master- & Slave-CAN-Bus
- ◆ Digitale & analoge Ein-/Ausgänge

Neu MK-48-5

- ◆ Low-cost Kompaktsteuerung
- ◆ Einachs-Positionierung
- ◆ RS232
- ◆ CAN-Bus
- ◆ Digitale Ein-/Ausgänge



MK-48-5: Platine im Eurokartenformat mit Bohrungen zur Befestigung mit Abstandsbolzen.

Warum stellt man Badewannen senkrecht?



Eine Badewanne mit dem Rücken zur Wand!

Tatort: Hotel

Stellen Sie sich ein modernes Hotel vor, das Ihnen die Badewanne einfach aus dem Weg räumt, falls Sie als Gast lieber duschen.

Preiswerte und robuste Steuerung erforderlich

Für diese außergewöhnliche Aufgabenstellung wird die **neue Kompaktsteuerung MK-48-5** der MK-Reihe bei der Firma empro in Hünenberg (CH) eingesetzt und bereits in Hotels in aller Welt installiert. Wir gratulieren der empro GmbH zu ihrem innovativen und erfolgreichen Produkt.

Die MK-48-5 bringt alle notwendigen Tugenden mit: Sie ist **preiswert und robust** und eignet sich hervorragend für einfache Verstellbewegungen und Überwachungsaufgaben.

Vielfalt der MK-Reihe

Die neue MK-48-5 wird immer dann der Favorit in der bewährten MK-Baureihe sein, wenn bei niedriger Dynamik besonders scharf kalkuliert werden muss.

Typische Anwendungsgebiete sind **Format- und Anschlagverstellungen**, z. B. bei **Transportbändern**. Wenn mehrmals täglich an vielen Stellen verstellt werden muss, **rechnet sich** die Steuerung aufgrund der Zeit- und Arbeitseinsparung in kürzester Zeit. **Serien- und Einzellosfertigung** lassen sich mit der MK-48-5 **wirtschaftlich** unter einen Hut bringen.

Auch für die Verstellung von Theaterpodesten wird die MK-48-5 künftig ihre wichtige Rolle zuverlässig übernehmen.



Interna

Vertrag mit OSAI unter Dach und Fach



OSAI, ehemals Allen Bradley, ist einer der führenden Hersteller in Italien von CNC-Steuerungen für Holz- und Glas-CNC-Maschinen.

Wir entwickeln eine für OSAI angepasste APOSS Programmier- und Benutzeroberfläche, die natürlich besonders auch den Anforderungen der CNC-Steuerungen gerecht werden wird.

Wir sind umgezogen – in das Herz der Schweiz!

Unser neuer Firmenstandort befindet sich in Kastanienbaum, nur 5 Autominuten von Luzern entfernt, also zentral gelegen und optimal zu erreichen. Dort stehen uns neue und grössere Büroräume zur Verfügung. Auf unserer Homepage www.zub.ch finden Sie eine detaillierte Anfahrtsbeschreibung.

Kastaniensteig 7
CH-6047 Kastanienbaum

Telefon +41-41-342 22 20
Telefax +41-41-342 22 30

Für Sie ändert sich nichts. Der Flughafen liegt in etwa gleicher Entfernung und die zub AG ist für Sie immer so nah wie das nächste Telefon. Rufen Sie uns an!



Produktinfo

Entwickeln was der Kunde wünscht!

Wir erhielten oft Anfragen nach einem Low-cost-Verstärker, der einfache Positionierungen mit geringer Dynamik bewältigt. So entstand unsere neue Kompaktsteuerung MK-48-5.

Diese neue Kompaktsteuerung enthält einen PWM-Verstärker mit einem Leistungsbereich bis 48 V und 5 A. Es können einfache bürstenbehafte Motoren mit preiswerten Drehgebern oder Motoren mit Getriebe eingesetzt werden. Die Frequenz (10 bis 20 kHz) und der Maximalstrom werden per Software eingestellt bzw. begrenzt.

Die Verstell- und Positionierbewegungen werden mit APOSS programmiert. Die Regelzykluszeit beträgt 10 msec; damit können Beschleunigungen ab 30 msec gefahren werden.

Mit acht Eingängen, vier Ausgängen und einem TTL-Drehgeber ist die MK-48-5 der MK1 sogar überlegen. Standardgemäss sind – wie bei allen unseren Steuerungen – die CAN- und RS232-Schnittstellen integriert.

*MACS3
mit 7-Segment-Anzeige*

Produktionsstart der MACS3

Ein Maschinenhersteller war Taufpate bei der neuen Steuerung MACS3!

Die MACS3 realisiert viele neue Kundenanforderungen, so auch die der FERAG AG, Hinwil.

Die Taktzeiten in der Weiterverarbeitung der Zeitungen werden immer kürzer, die Verarbeitungsgeschwindigkeiten immer schneller. Das betrifft bei der FERAG AG vor allem die Zuführer und Einstecksysteme, z. B. werden die Zeitungen inzwischen mit einer Geschwindigkeit von 100.000 Zeitungen pro Stunde komplettiert, also mit Regionalbeilagen, vorproduzierten Produkten oder Werbebeilagen versehen.

Um diese Anforderungen zu erfüllen, wurde die MACS3 entwickelt: Sie hat 2 CAN-Bus-Schnittstellen und kann daher direkt mehrere Achsen steuern und synchronisieren. Mit 10 digitalen Eingängen und einem analogen Eingang und vor allem durch die erhöhte Verarbeitungsgeschwindigkeit eignet sich die MACS3 besonders zum Synchronisieren hochkomplexer Anlagen.



Weblinks: ♦ www.osai.it ♦ www.ferag.ch ♦

zub 
www.zub.ch

zub machine control AG
Kastaniensteig 7 · CH-6047 Kastanienbaum
Telefon +41-41-342 22 20 · Fax +41-41-342 22 30
info@zub.ch

Alle Produkt- und Firmennamen sind eingetragene Warenzeichen der Hersteller.