

## MACS4-DC3: Glasmasstäbe direkt ausgewertet



© Diana Kosaric - Fotolia

Die MACS4-DC3 ist die kompakte Motion-Control Box, welche speziell für die Integration im Gerätebau entwickelt wurde. Für die Lagerückmeldung werden Inkremental-, SSI-Drehgeber oder Heidenhain-Glasmasstäbe direkt angeschlossen und ohne zusätzliche Interface-Elektronik verarbeitet.

Für die Antriebspositionierung im Mikrometerbereich ist die parallele Auswertung von Gebern auf der Motorwelle und abgangsseitig möglich. Das Signal des Motorgebers dient zur robusten Drehzahl- und Positionsregelung. Anhand der abgangsseitigen Information erfolgt die interne Zielnachführung des Bahngenerators. Getriebeispiel und Schlupf werden automatisch kompensiert und selbst mit kostengünstiger Standardmechanik sind hoch-präzise Bewegungen möglich.

Drei integrierte Endstufen erlauben den direkten Anschluss von kleinen Servomotoren, z.B. für Handlingsroboter oder X/Y-Tische. Für leistungsstärkere Anlagen stehen Lösungen mit +/-10V oder CANopen-Sollwertvorgabe zur Verfügung.

Alle MACS4-Steuerungen können als DS402-Slaves mit CANopen- oder EtherCAT-basierenden SPS-Systemen eingesetzt werden. Dank freier Programmierbarkeit können aber auch komplette Funktionsabläufe in die MACS4-Module verlagert oder die DS402-Implementation um spezifische Anwendungsmodi erweitert werden. Der autarke Standalone-Betrieb ist ebenfalls möglich. Benötigte Entwicklungstools stehen kostenfrei zur Verfügung.

zub machine control AG  
SPS/IPC/DRIVES 2010, Halle 1, Stand 1-140