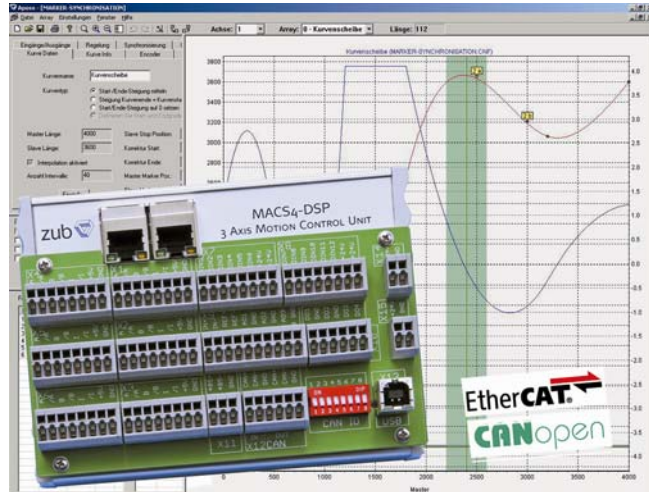


MACS4: Positionieren & Synchronisieren mit kompaktem Mehrachscontroller



Die Antriebssteuerungen der zub machine control AG kombinieren High-End Motion-Control Funktionalität und freie Programmierbarkeit. Die MACS4-Module können als autarke Steuerungseinheit oder in SPS- oder PC-basierende Systeme als intelligente Slaves für die Mehrachspositionierung und Kurvenscheibensynchronisation eingesetzt werden.

Im kompakten Hutschienenmodul sind 6 Encoder-Eingänge, USB-, CAN- und EtherCAT-Schnittstellen sowie digitale und analoge I/Os integriert. Die Ansteuerung von Servoverstärkern und Frequenzumrichter aller Hersteller sind über die +/-10V- oder die CANopen-Schnittstellen möglich. Vom „kleinen“ Servomotor bis zum „dicken“ Asynchronmotor können beliebige Antriebe mit den MACS4-Steuerungen positioniert und synchronisiert werden. Das Anwendungsspektrum reicht dabei von der Anschlagverstellung bis zur „fliegenden Säge“.