



MACS WND-CTRL Steuerung für den Wickelantrieb

Auf Basis der tausendfach eingesetzten Antriebssteuerungen aus der **MACS**-Produktfamilie gibt es jetzt die vorgefertigte Lösung für Wickelantriebe.

Die **MACS**-Steuerung mit einem integrierten Spezialprogramm für Wickelantriebe ist für den Einsatz in allen Wickelmaschinen geeignet. Ob feiner Golddraht, hauchdünne Hightech-Glasfaserfäden, Kabel, Kunststoffbänder oder Gewebebänder auf den Spulkörper gewickelt werden sollen, die **MACS**-Steuerung für Wickelantriebe bietet die benötigte Funktionalität und kann einfach konfiguriert werden. Vorgabeparameter wie Startposition, Bandbreite, Verlegespalt, Winkelversatz, Verweildauer am Rand können über ein Terminal, eine SPS oder einen PC über die RS232- oder CAN-Bus Schnittstelle vorgegeben werden. Optional steht eine integrierte PC-Bedienoberfläche zur Konfiguration und Überwachung mehrerer Anlagen zur Verfügung. Durch die elektronische Changierung wird gegenüber einer mechanischen Lösung ein wesentlich exakterer, gleichmässiger und festerer Wickelkörper erzielt. Grössere Wickeldicken werden hierdurch möglich und die Umrüstzeiten bei Material und Formatwechsel reduzieren sich auf ein Minimum.

Durch offene Schnittstellen versteht sich die **MACS**-Wickelsteuerung optimal mit übergeordneten SPS und entlastet diese gezielt. Hohe Programmieraufwendungen oder teure Zusatzbibliotheken für die Antriebs-synchronisation auf Seiten der SPS entfallen vollständig.

Die zub machine control AG versteht sich nicht nur als Hardware- und Software-Anbieter, sondern bei Bedarf auch als Engineering-Partner. Kundenspezifische Anforderungen können so problemlos in OEM-Lösungen eingebracht und Bedienoberflächen auf Anwenderbedürfnisse zugeschnitten werden.